



GLASS BEVELLING MACHINES

二辺自動糸面取装置

型式 SRM-1型

概要

本装置はガラス基板、セラミックス基板等の糸面取りを自動的に加工する装置です。

作業者は加工するガラス（以後ワークと呼ぶ）を装置入口の搬送コンベヤー上に載せるだけで自動的に装置内に搬送され面取加工できます。片側端面基準でワークを上下タイミングベルトで挟み、走行させながら面取りする装置であるため面取り精度が良く、連続して挿入できます。挿入され、面取り加工が出来ます。

送りベルトの速度はポリウムにて設定できるようになっており、ワークは連続して挿入出来ます。

標準仕様

ワークサイズ	幅	最小 10 ~ 最大 30(mm)
	長さ	最小 10 ~ 最大 30(mm)
	厚さ	最小 0.4~ 最大 3.0(mm)
糸面取量	最大 C 0.5 精度 ±0.05(mm)	
面取箇所	ワークの対辺 (2 辺上下)	
糸面取ダイヤ	ペンシル型ダイヤモンドホイール φ200 #700M	
ワーク搬送	ベルト搬送 (搬送速度 1~4m/min)	
冷却水	市水直結 (約 8ℓ /min)	
装置寸法	長さ 900 幅 920 高さ 1850(mm)	
装置重量	約 450Kg	
作業高さ	1000mm(調整量 ±30mm)	



ユーティリティー

一次電源	AC200V 三相 50/60Hz 10A
	ダイヤモンドモーター 150W 2台
	搬送モーター 200W 2台
冷却水	市水 約 8ℓ /min 給水口 PT1/2
排水	排水口 φ60(mm)

保証期間

貴社ご指定場所に据付け後と致します。

* 本仕様は改良のため、
予告なく変更することがあります。

製造元 株式会社 ユウコウ

E-mail: info@yuko-co.jp

TEL.03-5915-0102

〒174-0041 東京都板橋区舟渡 3-5-8 -403 (板橋区・第一工場ビル 403号)

FAX.03-5915-0103