



GLASS BEVELLING MACHINES

二辺自動糸面取装置

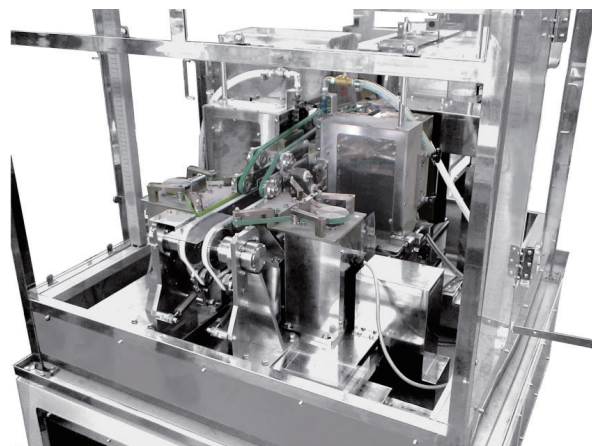
型式 U-202型

概要

本装置はガラス基板、セラミックス基板等の対辺（二辺）の糸面取りを自動的に加工する装置です。作業者は加工するガラス（以後ワークと呼ぶ）を装置入口の搬送コンベヤ上に載せるだけで自動的に装置内に搬送され面取加工できます。片側端面基準でワークを上下タイミングベルトで挟み、走行させながら面取りする装置であるため面取り精度が良く、連続して挿入できます。

標準仕様

ワークサイズ	幅	最小 40 ～ 最大 180(mm)
	長さ	最小 40 ～ 最大 200(mm)
	厚さ	最小 0.4～ 最大 5.0(mm)
糸面取量	最大 C 0.5 精度 ± 0.05 (mm)	
糸面取ダイヤ	Φ70-4 #700M	
ワーク搬送	ベルト搬送 搬送速度 1～4m/min	
ワークサイズ変更	デジタル数値表示（自動設定）	
冷却水	市水直結（約 8ℓ/min）	
装置寸法	長さ 1440 幅 1200 高さ 1900(mm)	
装置重量	約 840Kg	



ユーティリティー

一次電源	AC200V 三相 50/60Hz 20A
	ダイヤモーター 150W 4台
	送りコンベヤ 200W 1台
	ガイドコンベヤ 40W 2台
	幅決めモーター 25W 1台
冷却水	市水 約 8ℓ/min 給水口 PT1/2
排水	排水口 φ60(mm)

保証期間

貴社ご指定場所に据付け後と致します。
*本仕様は改良のため、
予告なく変更することがあります。