



GLASS BEVELLING MACHINES

二辺自動糸面取装置

型式 P-A2型

概要

本装置は細幅ガラス、コピーミラー、カバーガラス等の長辺(2辺)の上下糸面取りを加工する自動装置です。作業者は加工するガラス(以後ワークと呼ぶ)幅を位置決めカウンターにプロットし、スタートさせると自動的にワーク幅が設定されます。送りベルトはワークの厚みにより溝加工がされておりますので、その溝にワークをセットしますと自動的に挿入され、面取り加工が出来ます。

標準仕様

ワークサイズ	幅	最小 6 ~ 最大 200(mm)
	長さ	最小 40 ~ 最大 300(mm)
	厚さ	最小 0.4 ~ 最大 5.0(mm)
糸面取量	最大 C0.5 精度 ± 0.1 (mm)	
面取箇所	ワークの対辺(2辺上下)	
糸面取ダイヤ	$\phi 70-3$ #500M(弊社特許製品) 他に $\phi 70-2$ $\phi 70-4$ 有り	
ワーク搬送	横式平ベルト搬送(搬送速度 1~4m/min)	
ワークサイズ変更	デジタル数値表示(自動設定)	
冷却水	市水直結(約 8ℓ/min)	
装置寸法	長さ 1200 幅 1200 高さ 1880(mm)	
装置重量	約 1500Kg	
作業高さ	930mm(調整量 ± 30 mm)	



ユーティリティー

一次電源	AC200V 三相 60Hz
	糸面取モーター 150W 4台
	コンベヤーモーター 60W 4台
幅決めモーター	60W 1台
冷却水	市水 約 8ℓ/min 給水口 PT1/2
排水	排水口 $\phi 60$ (mm)

保証期間

貴社ご指定場所に据付け後と致します。
*本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

製造元 株式会社 ユウコウ

E-mail: info@yuko-co.jp

TEL.03-5915-0102

〒174-0041 東京都板橋区舟渡 3-5-8 -403 (板橋区・第一工場ビル 403号)

FAX.03-5915-0103